



УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ПАО «Тулачермет»

Д.В. Федоренко

« 01 » 06 2018 г.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ**  
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: МАШИНИСТ НА МОЛОТАХ, ПРЕССАХ И  
МАНИПУЛЯТОРАХ

Квалификация: 2-4-й разряды

Код профессии: 13901

Начальник ОПК – руководитель центра

А.С. Бочаров

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ОАО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Машинист на молотах, прессах и манипуляторах».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 5 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ОАО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации

оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объёме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕ**

по профессии «Машинист на молотах, прессах и манипуляторах»

Срок обучения: переподготовка - 3 месяцев

повышение квалификации – 1,5 месяца

№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Переподготовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	306	150
2.	Теоретическое обучение:	166	85
	1. Общетехнический курс	32	16
	2. Специальный курс	119	60
	3. Экономический курс	15	10
	Консультации	4	2
	Квалификационный экзамен	4	2
	Итого:	480	240

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

**Тематический план**

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Переподготовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	10	5
2.	Ознакомление с исходными материалами и их подготовкой	20	10
3.	Ознакомление с процессами нагрева металла. Ознакомление с видами топлива для нагрева заготовок и печами для пламенного нагрева металла. Ознакомление с правилами обслуживания печей.	40	20
4.	Обучение работам на молотах и прессах и манипуляторах	40	15
5.	Самостоятельное выполнение работ машинистом на молотах, прессах и манипуляторах Квалификационная пробная работа.	199	105
	Итого:	309	155